DROMUS B

Aceite de corte emulsionable

DESCRIPCION

DROMUS B es un aceite emulsionable de alto contenido en aceite mineral desarrollado para preparar una emulsión para mecanizado de metales. Está exento de boro, nitritos, fenoles, cloro y biocidas.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Liquido Limpido	HI-101
Color	Ambar	HI-102
Densidad 20ºC	0,887 g/cm ³	ASTM D-1298
Viscosidad 20°C	120-220 cSt	ASTM D-445
pH emulsión al 5%	8,5-8,8	DIN 51396
Factor Refractómetro	1	

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

Fluido altamente estable para su uso como fluido refrigerante/lubricante en operaciones de mecanizado de metales férreos y no férreos o como fluido hidráulico resistente al fuego (Tipo DIN HFA/ISO HFAE).

En la utilización de las emulsiones de DROMUS B destacamos, entre otras, las siguientes cualidades:

- Elevada capacidad lubricante
- Estabilidad bacteriológica
- Bajo nivel de espumosidad.
- Buen poder anticorrosivo.

Las concentraciones de uso sugeridas son las siguientes:

Mecanizado general 6 - 8% Mecanizado severo 8 - 12% Fluido ignífugo 5 - 10%

MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de DROMUS B deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con agitación en el momento de la mezcla, siendo aconsejable utilizar un dosificador proporcional lo que permite uniformidad en las concentraciones de trabajo.

SEGURIDAD E HIGIENE

DROMUS B no produce efectos nocivos cuando se utiliza en las aplicaciones recomendadas y se respetan unas adecuadas prácticas de seguridad e higiene en el trabajo. Para mayor información consultar la Ficha de Datos de Seguridad del producto.

SUMINISTRO

DROMUS B se suministra habitualmente en envases de 20 litros y 209 litros y contenedores de 1000 litros.

Nº edición: 1

Fecha revisión: 02/12-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.







